



BP2220BP6205BP6215BP6225BP6235BPC042BPC052BPC102BPC112BPG05BBPG20BBPG217BPU20
6BU810BU811CBN20BCBN20G

-  BP2220



Группы для обработки: M01-M30, S20-S30


Твердый сплав с покрытием PVD обладает хорошей способностью избегать нароста на кромке и хорошей устойчивостью к пластической деформации. Для нестабильных условий, таких как длинная режущая кромка, засорение, фрезерование глубоких уступов, большой вылет, процессы фрезерования. Легкое фрезерование нержавеющей стали; комбинированная обработка для вязких и твердеющих материалов; умеренно-скоростное фрезерование жаропрочных сплавов; фрезерование закаленных деталей на малых подачах и средних оборотах.

-  BP6205



Группы для обработки: P01-P15

Твердый сплав с покрытием CVD, износостойкие материалы, нанесенные на градиентно спеченную подложку, которая обладает хорошей твердостью и ударной вязкостью. Может выдерживать высокие температуры. Для стальных и стальных отливок от чистовой до черновой обработки. Продолжительное легкое прерывистое резания. Обработка серого и высокопрочного чугуна на низкой и средней скорости резания. Обработка от чистовой до черновой. Мокрая и сухая обработка.

-  BP6215



Группы для обработки: P10-P25

Твердый сплав с покрытием CVD, износостойкие материалы, нанесенные на градиентно спеченную подложку, которая имеет оба хорошая твердость, ударная вязкость. Может выдерживать высокие температуры. От чистовой обработки стали и стальных отливок до черновой обработки.


Продолжительное легкое прерывистое резания. Обработка серого и высокопрочного чугуна на низкой и средней скорости резания. Для твердых материалов непрерывное резание и легкое прерывистое резание от чистовой обработки до черновой. Мокрая и сухая обработка.

-  BP6225



Группы для обработки: P12-P35

Твердый сплав с покрытием CVD, Универсальный сплав, подходит для непрерывной резки стали и стального литья. от чистовой обработки до черновой обработки. Сплав с широким спектром применения. Непрерывное и прерывистое резание нержавеющей стали.


-  BP6235



Группы для обработки: P30-P45

Твердый сплав с покрытием CVD, подложка из высокопрочного сплава с

толстым износостойким покрытием. Обработка стали и стальное литье в плохих условиях. Надежность кромок для прерывистого резания, высокая производительность съема металла.


-  ВРС042



Группы для обработки: K01-K05

Твердый сплав с покрытием CVD представляет собой чрезвычайно твердую основу и чрезвычайно толстое, гладкое, износостойкое покрытие.

Рекомендуется для высокоскоростного точения чугунов.

-  ВРС052



Группы для обработки: K05-K15

Твердый сплав с покрытием CVD представляет собой чрезвычайно твердую основу и чрезвычайно толстое, гладкое, износостойкое покрытие.

Рекомендуется для высокоскоростного точения чугунов.

-  ВРС102



Группы для обработки: K10-K25

Твердый сплав с покрытием CVD, твердая основа, покрытая гладким и износостойким покрытием, может выдерживать жесткие режимы прерывистого резания. Универсальный сплав для черновой обработки всего чугуна на низких и средних скоростях.

-  ВРС112



Группы для обработки: K


Твердый сплав с покрытием CVD, твердая основа, покрытая гладким и износостойким покрытием, может выдерживать жесткие режимы прерывистого резания. Универсальный сплав для черновой обработки всего чугуна на низких и средних скоростях.

-  ВРГ05В



Группы для обработки: M05-M15, K05-K15, P01-P15(mill)


Обладает высокой жаропрочностью и хорошей стойкостью к пластической деформации. Подходит для высокоскоростной резки и чистовой обработки аустенитной нержавеющей стали, закаленной стали и углеродистой стали.

-  ВРГ20В



Группы для обработки: M10-M40, P10-P40, K01-K30

Сплав с микрозернистым покрытием PVD. Используется для различных видов чистовой обработки нержавеющей стали при средней и низкой скорости резания. Используется когда требуется отличная прочность кромки и высокое качество поверхности, обеспечивает идеальную обработку. Высокая термостойкость. Подходит для легкой прерывистой резки.

-  ВРГ217



Группы для обработки: P15-P30(mill)

Использование высокопрочной, износостойкой и сверхмелкозернистой подложки с PVD-покрытием TiAlN, подходящей для обработки большей части материалов, позволяет добиться стабильного точения и фрезерования.

- **ВРУ206**

P **M** **K** **N** **S** **H**

Группы для обработки: M10-M40, P10-P40, K01-K30

Сплав с мелкозернистым покрытием PVD. Используется для различных видов чистовой обработки нержавеющей стали при средней и низкой скорости резания. Используется когда требуется отличная прочность кромки и высокое качество поверхности, обеспечивает идеальную обработку. Высокая термостойкость. Подходит для легкой прерывистой резки.

- **ВУ810**

P **M** **K** **N** **S** **H**

Группы для обработки: N01-N20

Твердый сплав для обработки цветных металлов.

- **ВУ811**

P **M** **K** **N** **S** **H**

Группы для обработки: N20-N30

Твердый сплав для обработки цветных металлов.

- **СВН20В**

P **M** **K** **N** **S** **H**

Группы для обработки: Н

Твердый сплав с рабочими вставками из КНБ (кубического нитрида бора) на кромках .

- **СВН20Г**

P **M** **K** **N** **S** **H**

Группы для обработки: Н

Твердый сплав с рабочими вставками из КНБ (кубического нитрида бора) на кромках .