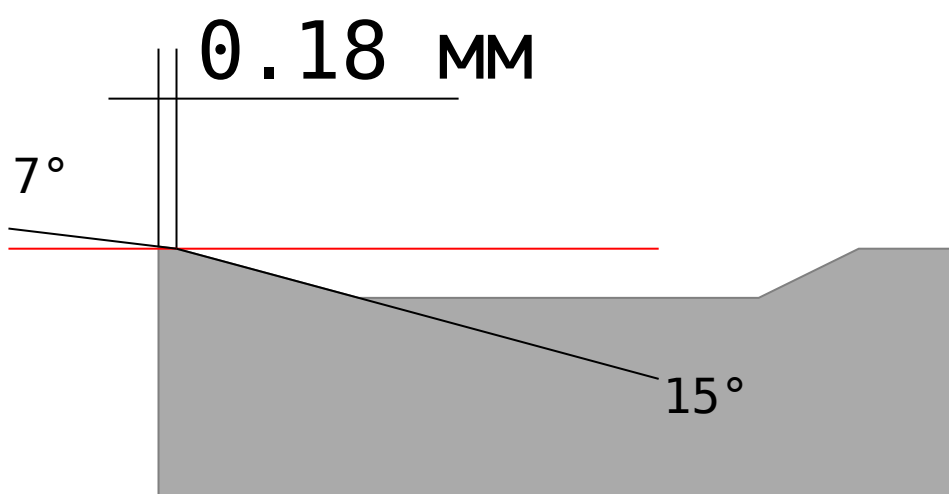


MD

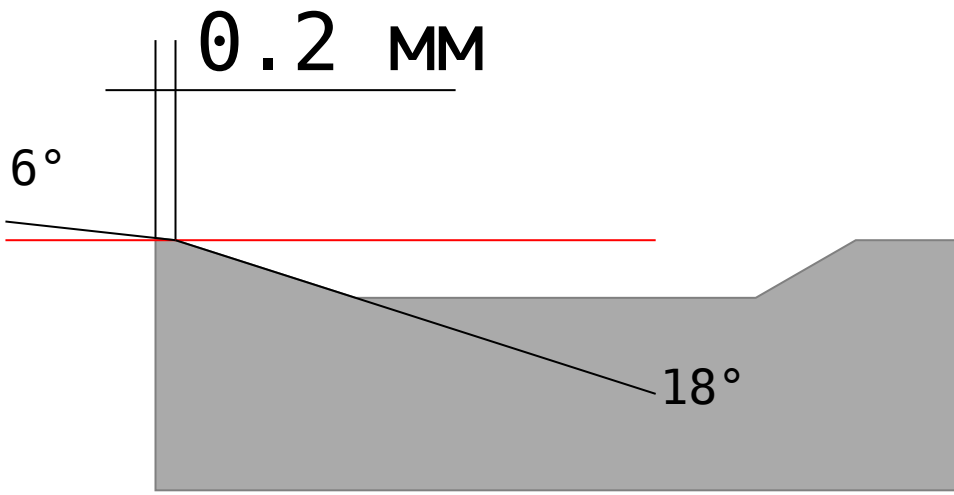


Универсальный стружколом, в основном применяется для основной и получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей. За счет уникальной геометрии кромки позволяет применение в широком диапазоне режимов. Легко отводит стружку, за счет острого и прочного угла кромки поддерживает высокую режущую производительность и низкое давление.



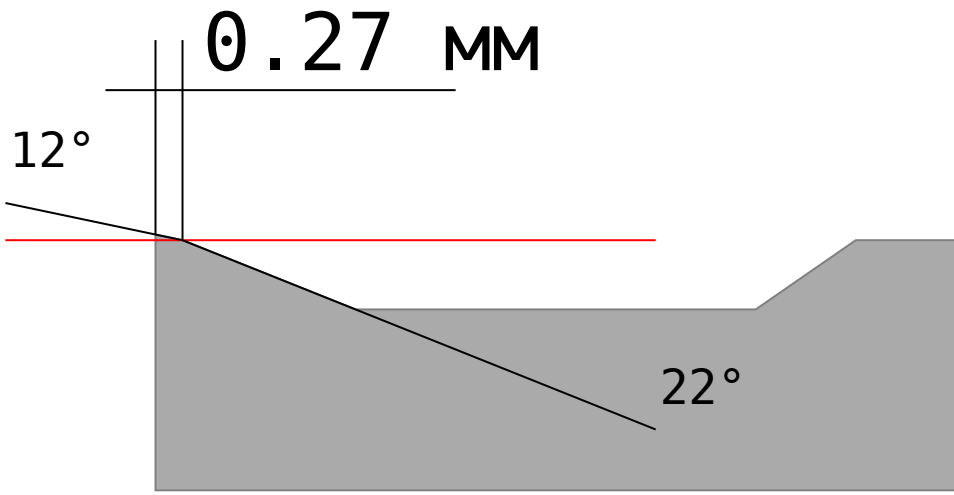
TM





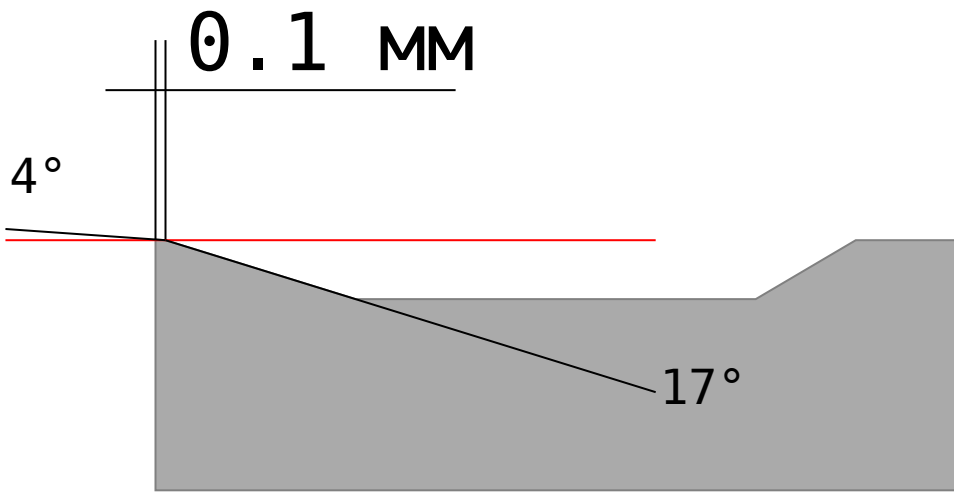
SN

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



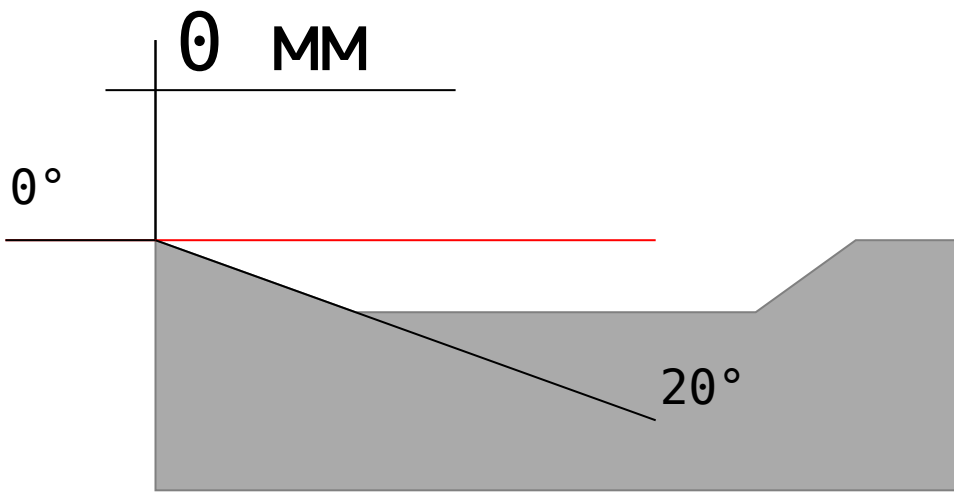
FW

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



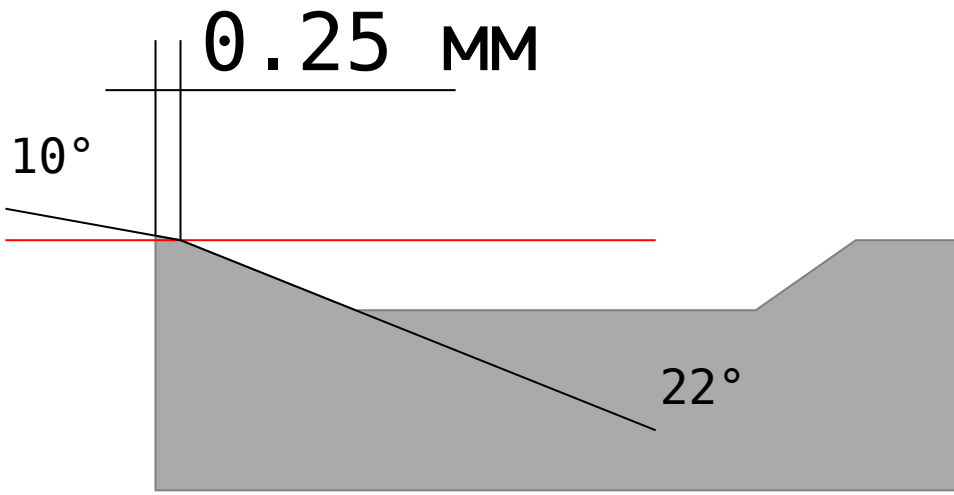
LS

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



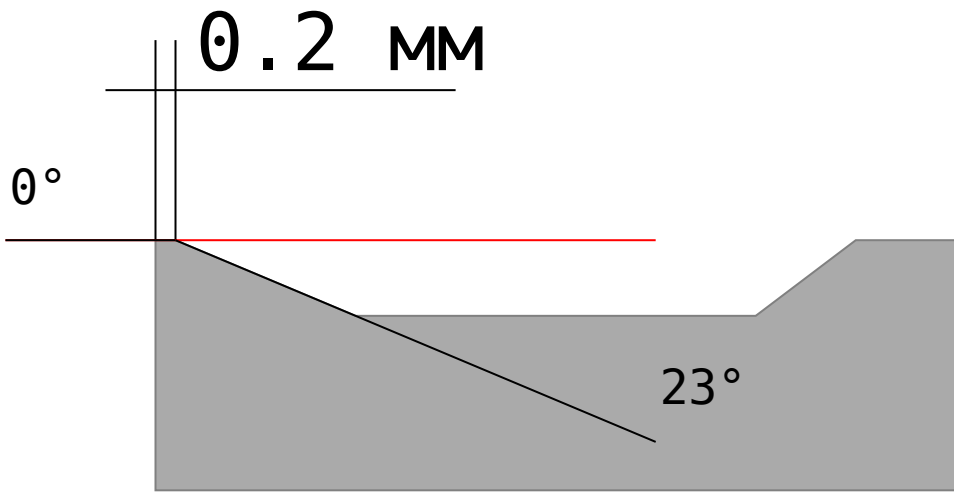
MM6

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



U

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



RA

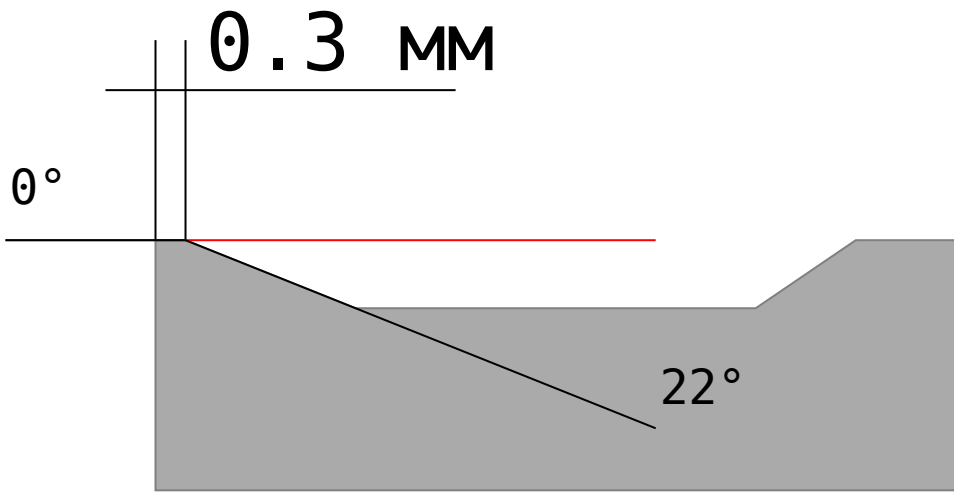
RR

RS

MM

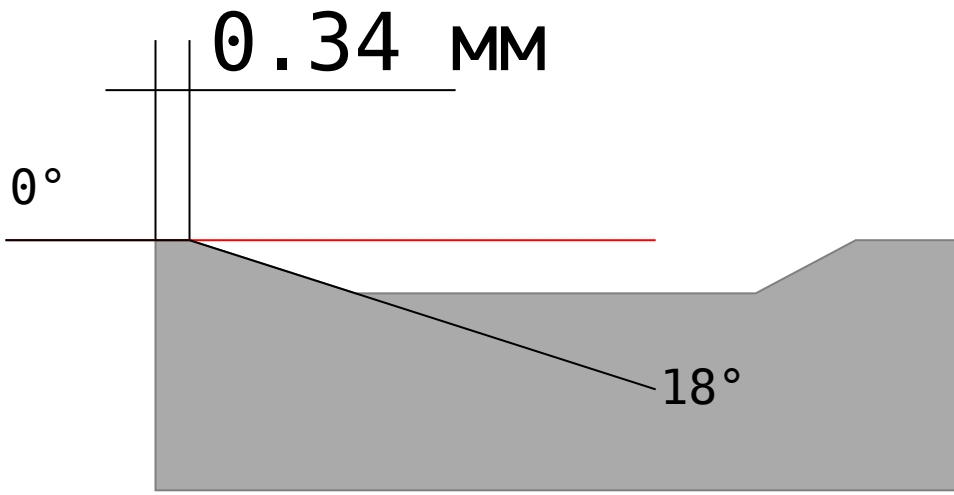
FS

FF



GH

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



FW

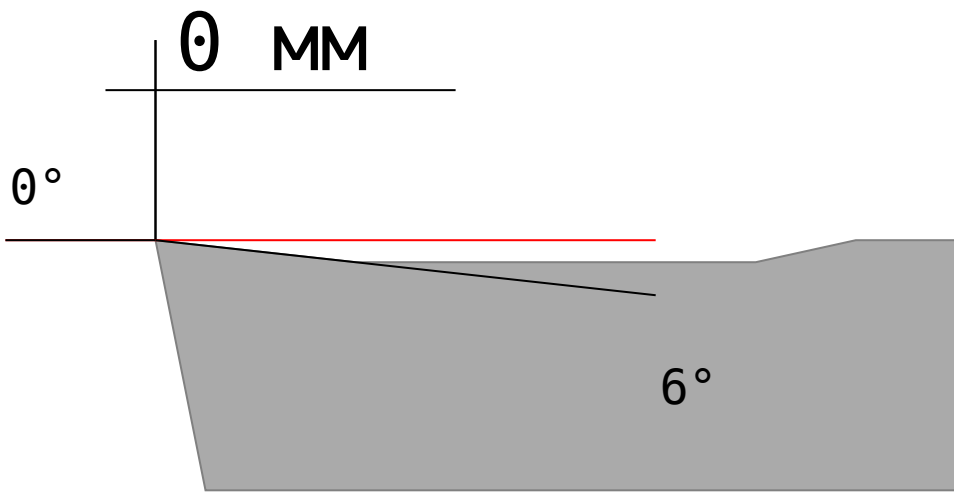
RR

RS

MM

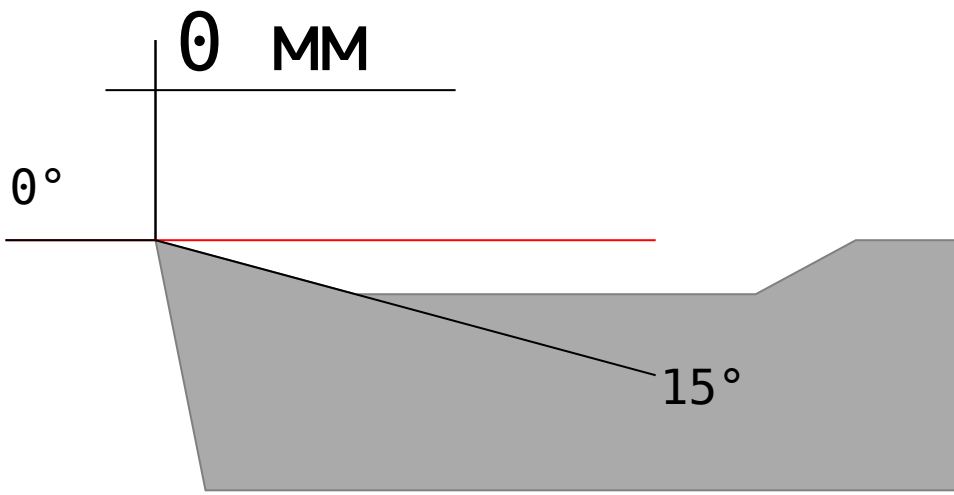
FS

FF



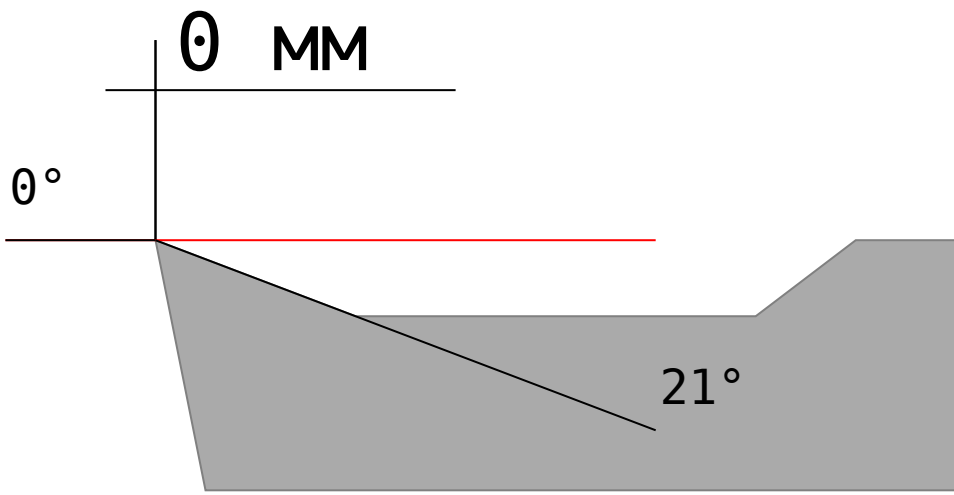
TF3

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



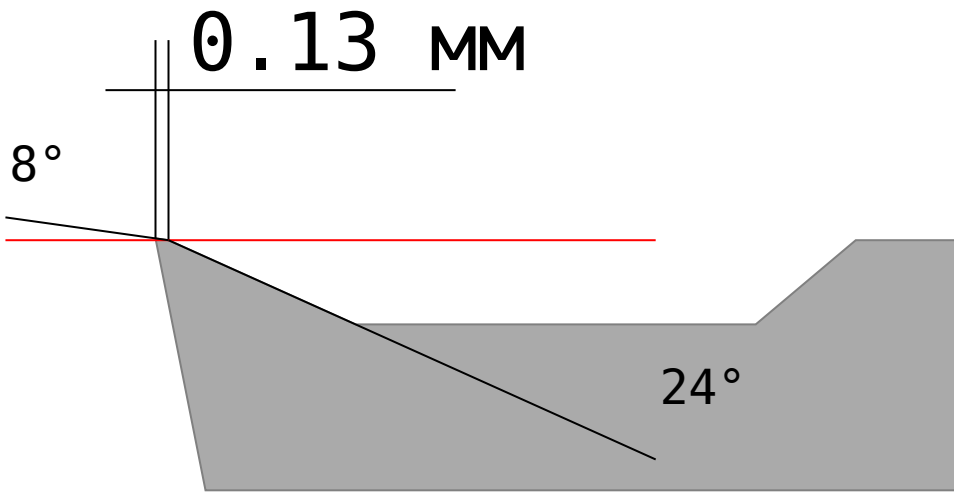
SL

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



MD

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



RA

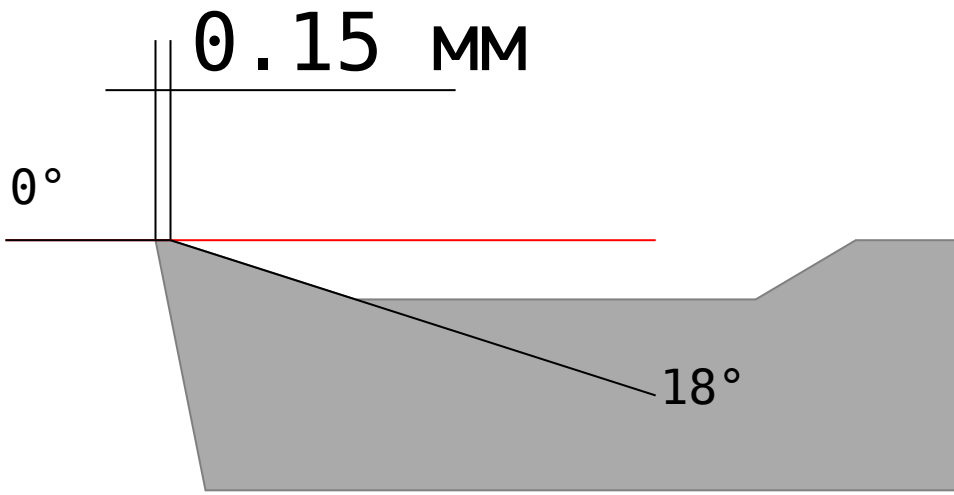
RR

RS

MM

FS

FF



HP

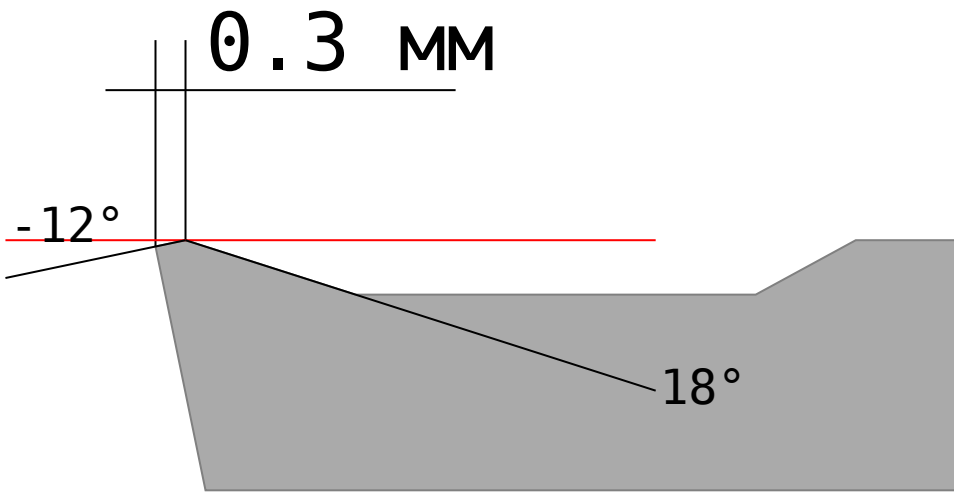
RR

RS

MM

FS

FF



RP

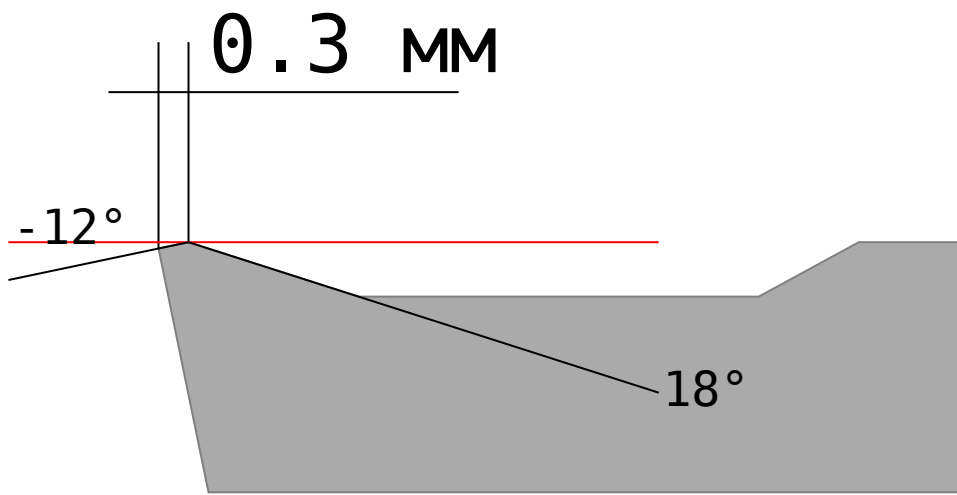
RR

RS

MM

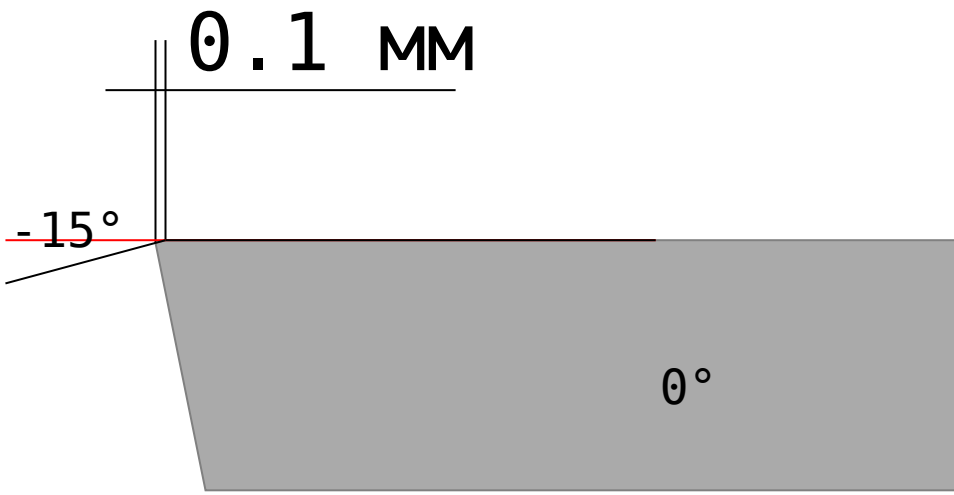
FS

FF



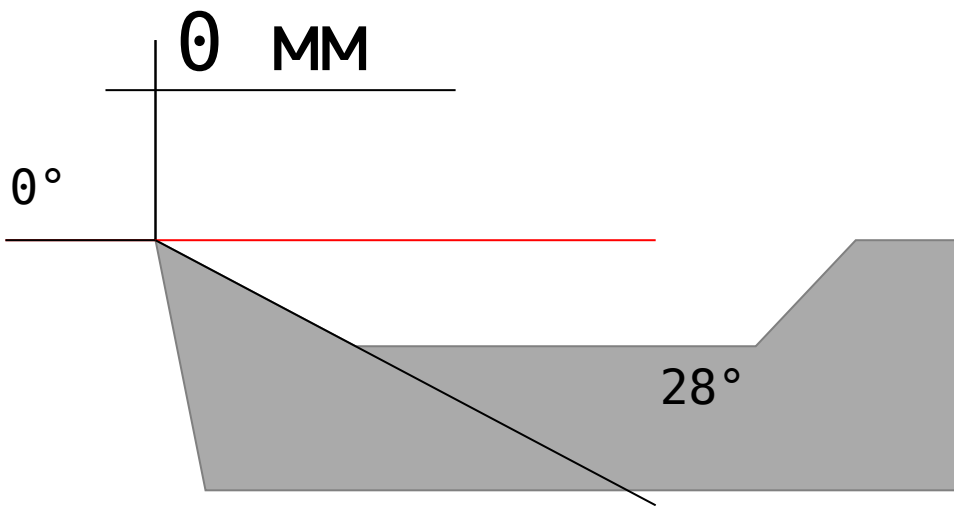
R*

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



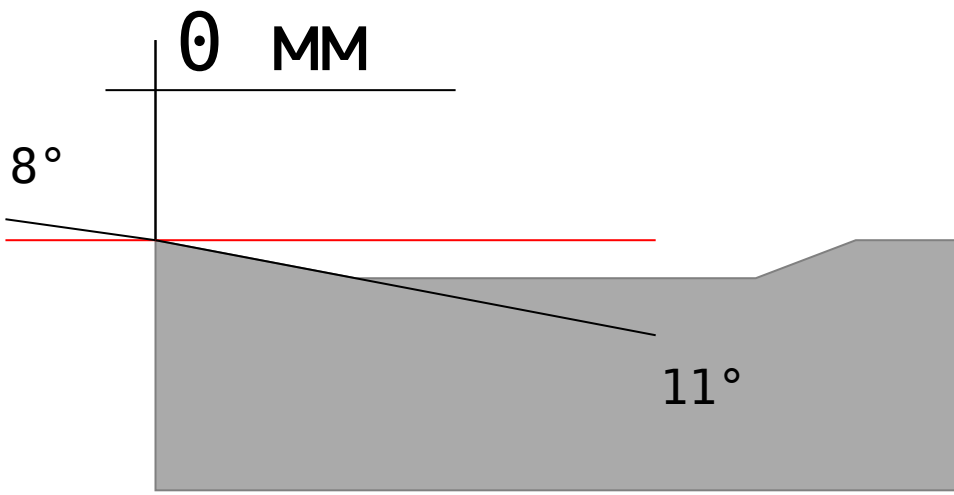
AF

- RR
- RS
- MM
- FS**
- FF



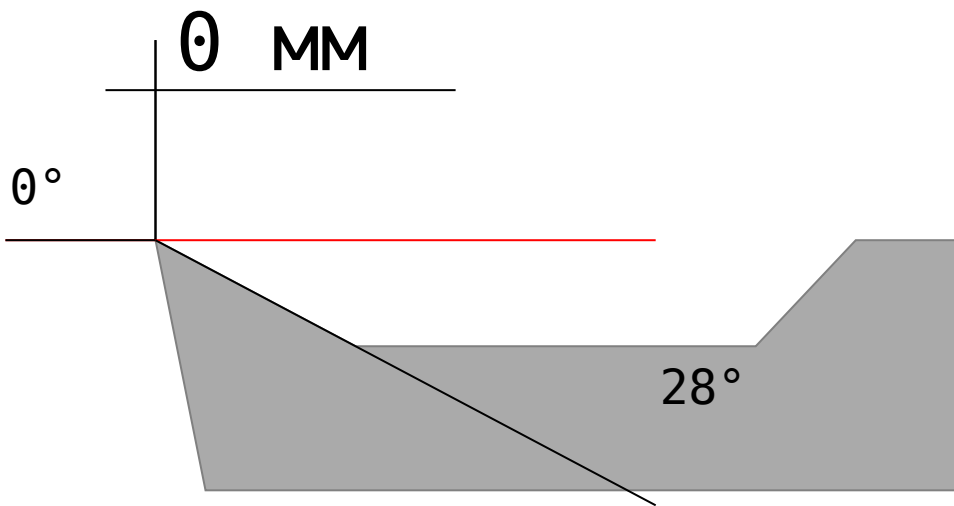
LHC

- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



LHC

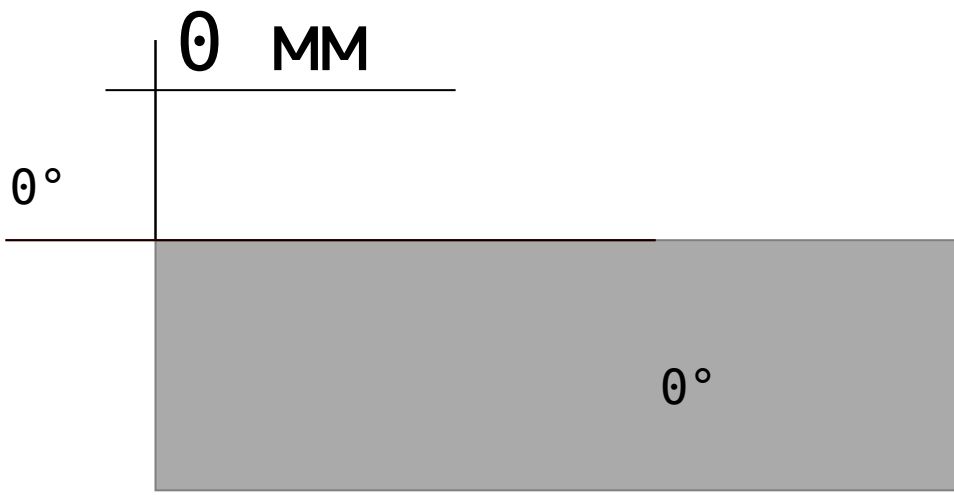
- RR
- RS
- MM
- FS
- FF



NO

RR RS MM FS FF

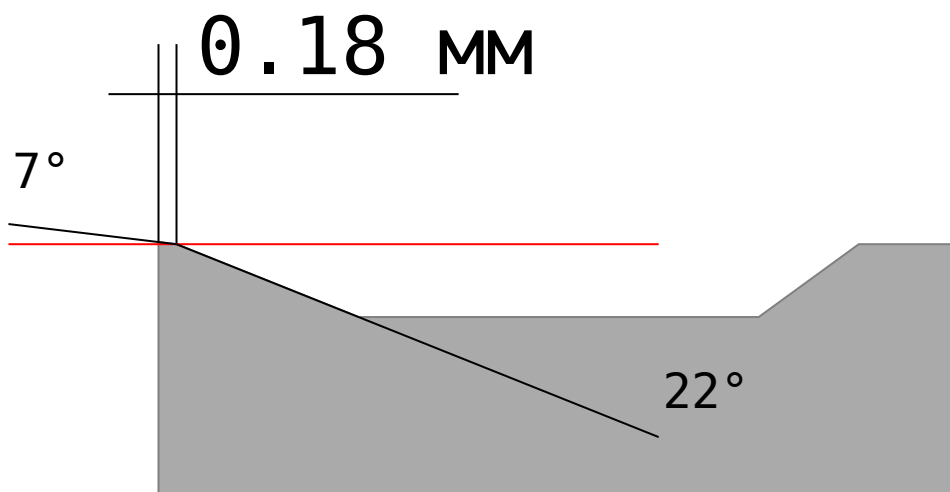
Пластина гладкая, стружкой отсутствует. Как правило применяется при обработки хрупких материалов (чугунов и закаленных сталей).



МА



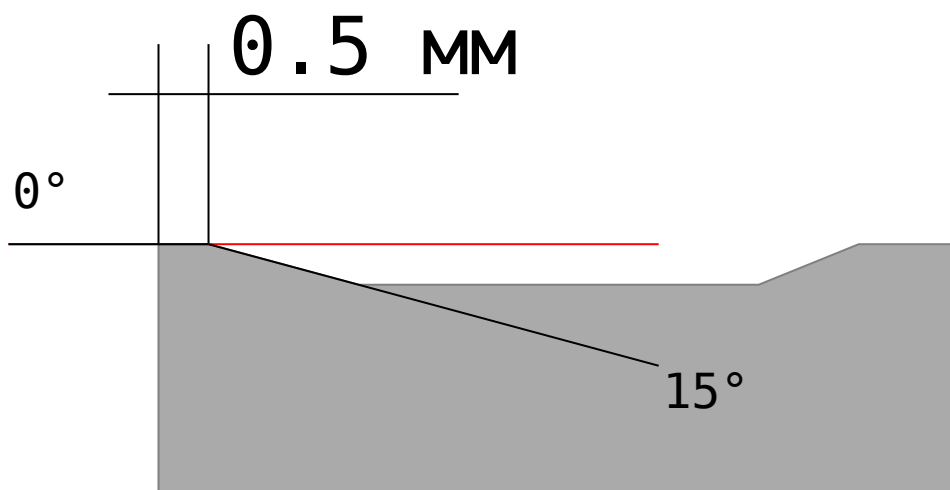
Универсальный стружколом, в основном применяется для основной и получистовой обработки нержавеющей и обычных сталей. Показывает отличный отвод стружки при высокой скорости обработки, при этом сохраняя износостойкость на высоком уровне.



RM



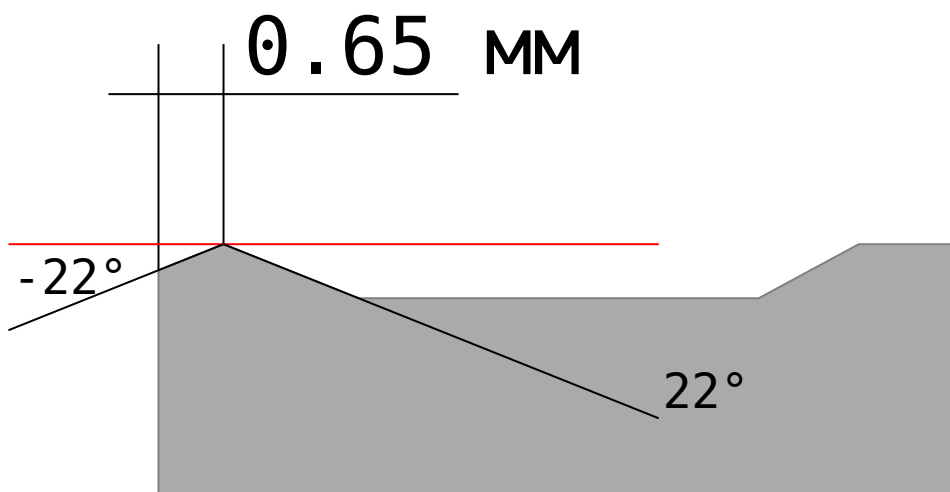
Очень мощный и крепкий стружколом для получерновой и черновой обработки. Геометрия обладает крепкой плоской кромкой шириной 0.5 мм.



RH



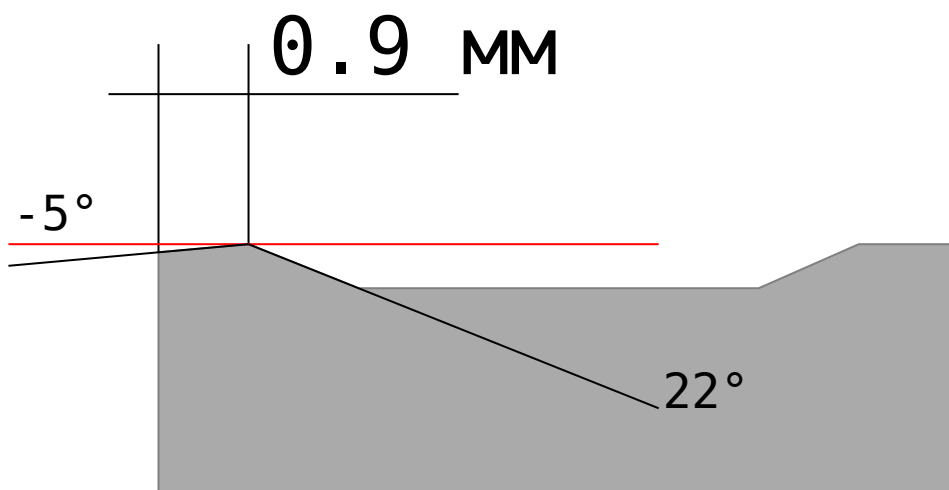
Очень мощный и крепкий стружколом для получерновой и черновой обработки. Геометрия обладает крепкой притупленной кромкой шириной 0.65 мм для работы под высокими ударными нагрузками.



RS



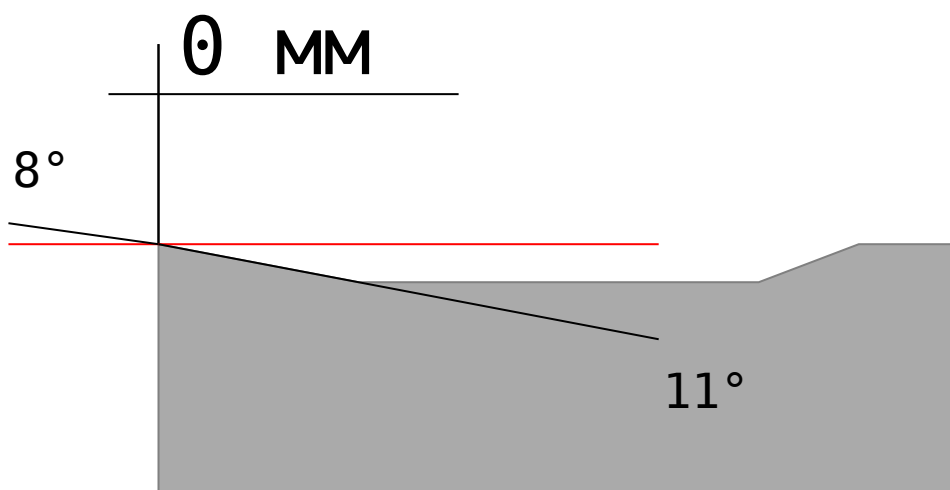
Очень мощный и крепкий стружколом для получерновой и черновой обработки. Геометрия обладает крепкой почти плоской кромкой шириной 0.9 мм для работы под высокими ударными нагрузками и обеспечения непревзойденной стойкости.



LH



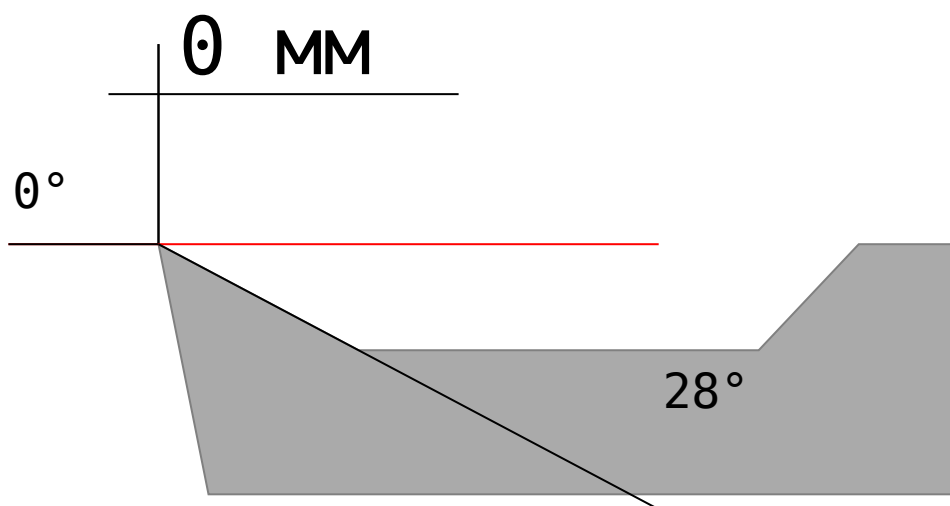
Универсальный стружколом. Геометрия позволяет производить высокоскоростную основную, получистовую и чистовую обработку цветных сплавов и пластиков, а также сталей, нержавеющей сталей. Допускается применение для работы с труднообрабатываемыми материалами.



LH



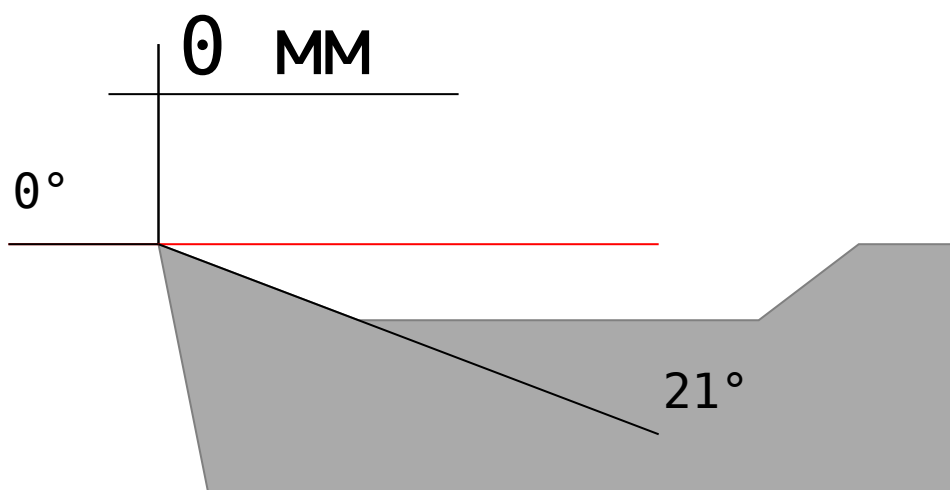
Универсальный стружколом. Геометрия позволяет производить высокоскоростную основную, получистовую и чистовую обработку цветных сплавов и пластиков.



AL



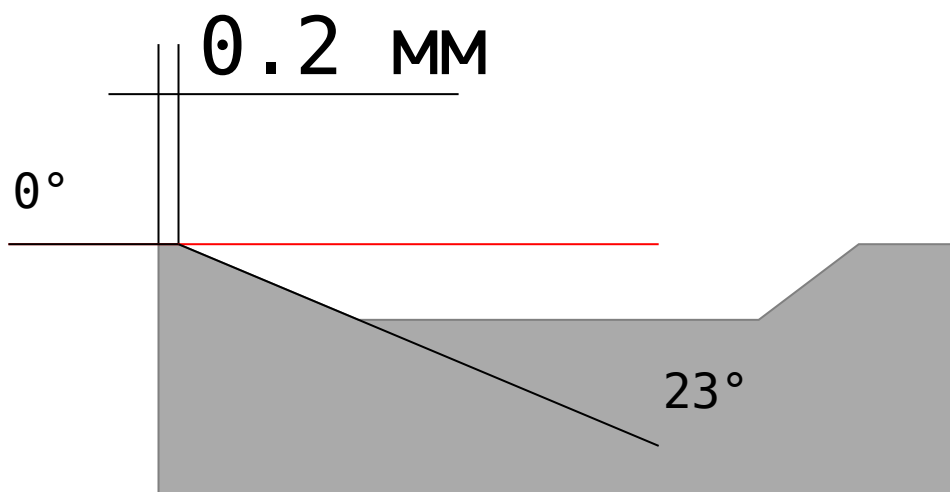
Универсальный стружколом. Геометрия позволяет производить высокоскоростную основную, получистовую и чистовую обработку цветных сплавов и пластиков.



MS



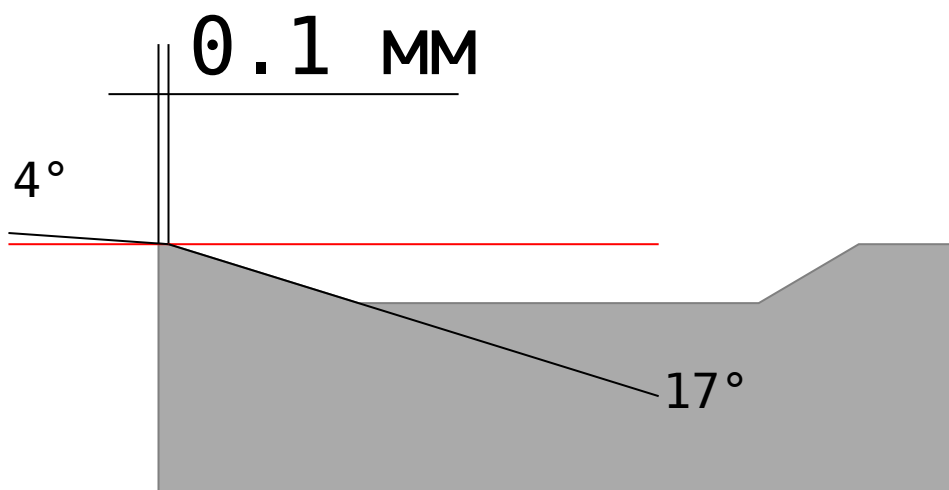
универсальный стойкий высокоэффективный стружколом. геометрия достаточно острая для работы с вязкими материалами, однако прочная широкая кромка, позволяет выдерживать ударные нагрузки.



P1



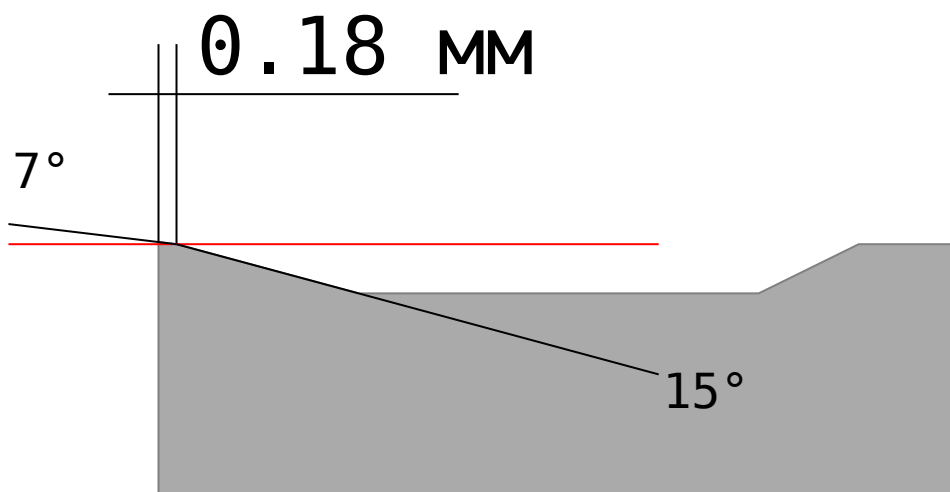
Высокоэффективный стружколом для получистовой и чистовой обработки сталей на высоких скоростях.



P3



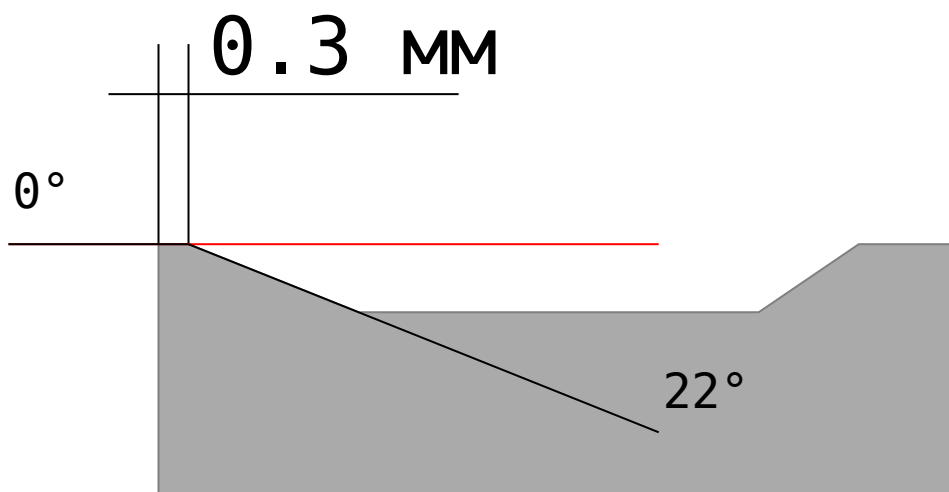
Универсальный стружколом. В основном применяется для основной и получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей. За счет уникальной геометрии кромки позволяет применение в широком диапазоне режимов. Легко отводит стружку.



P6



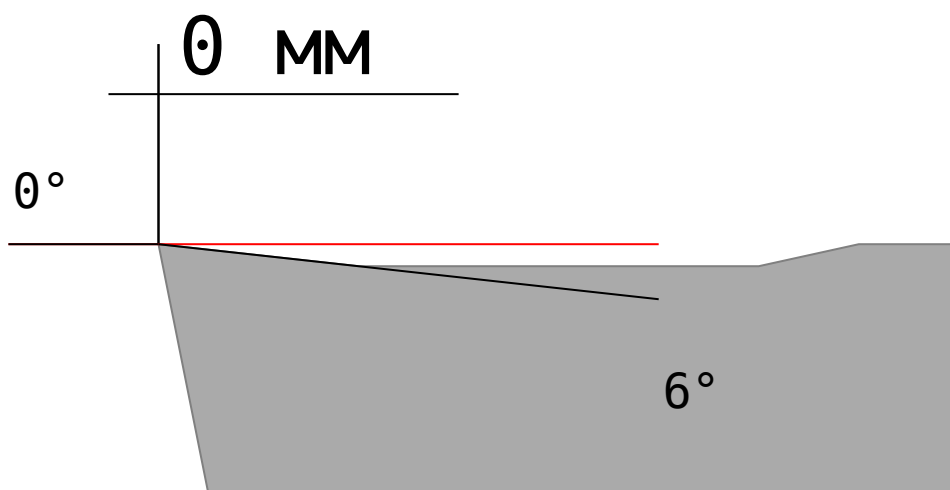
Прочный стружколом для черновой и получерновой обработки легированной, углеродистой и обычной стали. Подходит для высокоскоростной обработки при больших подачах и большой глубине резанья.



P1



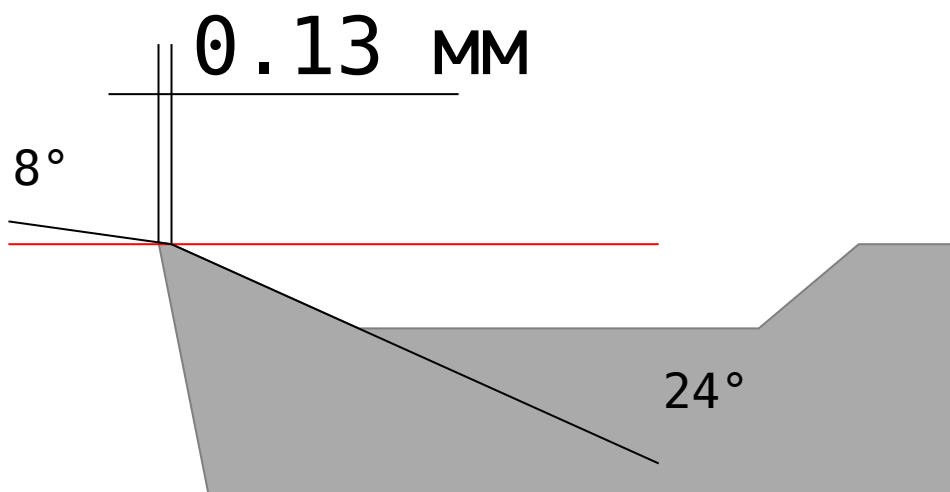
Эффективный стружколом для пластин с положительным задним углом. Отлично показывает себя при обработке сталей, чугунов и цветных сплавов.



P3



Эффективный стружколом для пластин с положительным задним углом. Отлично показывает себя при обработке сталей, нержавеющей сталей и труднообрабатываемых материалов.



P6



Эффективный стружколом для пластин с положительным задним углом. Отлично показывает себя при обработке сталей, чугунов и чугунов.

